

ALLEGATO A AL CAPITOLATO TECNICO PRESTAZIONALE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Provetta sterile con tappo sigillo 50 ml – colore neutro:

Capacità	Chiusura	Diametro superiore	Diametro inferiore	Altezza	Materiale	Peso Un. (gr)
50 ml	Tappo integrato con sigillo	39 mm (+/-1 mm)	30 mm (+/-1 mm)	85 mm (+/-1 mm)	PP cop	10 gr (+/-1 gr)

Provetta sterile con tappo sigillo 50 ml – colore rosa:

Capacità	Chiusura	Diametro superiore	Diametro inferiore	Altezza	Materiale	Peso Un. (gr)
50 ml	Tappo integrato con sigillo	39 mm (+/-1 mm)	30 mm (+/-1 mm)	85 mm (+/-1 mm)	PP cop.	10 gr (+/-1 gr)

Provetta sterile con tappo sigillo 50 ml – colore verde:

Capacità	Chiusura	Diametro superiore	Diametro inferiore	Altezza	Materiale	Peso Un. (gr)
50 ml	Tappo integrato con sigillo	39 mm (+/-1 mm)	30 mm (+/-1 mm)	85 mm (+/-1 mm)	PP cop.	10 gr (+/-1 gr)

Provetta sterile SENZA SIGILLO con tappo integrato 50 ml colore neutro:

Capacità	Chiusura	Diametro superiore	Diametro inferiore	Altezza	Materiale	Peso Un. (gr)
50 ml	Tappo integrato SENZA sigillo	35 mm (+/-1 mm)	30 mm (+/-1 mm)	86 mm (+/-1 mm)	PP cop.	9 gr (+/-1 gr)

Provetta SENZA SIGILLO con tappo integrato 120 ml colore neutro:

capacità	Chiusura	Diametro superiore	Diametro inferiore	Altezza	Materiale	Peso Un. (gr)
120 ml	Tappo integrato SENZA sigillo	50 mm (+/-1 mm)	45 mm (+/-1 mm)	90 mm (+/-1 mm)	PP cop.	20 gr (+/-1 gr)

Vassoio espanso forato porta-campioni PULITE DA SFRIDO:

Capacità	Diametro fori	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Materiale	Peso Un. (gr)
8 provette	30 mm	320 mm	50 mm	12 mm (+/-1 mm)	PE espanso	3 gr (+/-1 gr)

Modalità di consegna: tramite corriere al piano (il mezzo deve essere fornito di sponda idraulica).

Le provette utilizzate per la raccolta dei campioni costituiscono un elemento funzionale essenziale dell'intero processo analitico, dovendo presentare specifiche caratteristiche dimensionali e tecniche che ne consentano l'inserimento diretto e automatico nelle linee di analisi robotizzate del laboratorio, senza necessità di operazioni manuali intermedie. L'utilizzo di provette non conformi comporterebbe rallentamenti nei flussi di lavorazione, incremento delle attività manuali, aumento del rischio di errori operativi e compromissione della capacità del laboratorio di processare tempestivamente l'elevato numero di campioni giornalieri, con potenziali ricadute negative sulla continuità del servizio reso all'utenza e sull'intero sistema di raccolta e trasformazione del latte. La fornitura di provette conformi alle caratteristiche tecniche richieste è pertanto necessaria e strumentale al mantenimento di elevati livelli di efficienza operativa, alla riduzione dei tempi di analisi e alla garanzia di un servizio continuo e omogeneo su tutto il territorio regionale. Al fine di poter valutare la conformità della fornitura alle caratteristiche tecniche richieste, l'operatore economico dovrà, unitamente all'offerta, fornire un campione di ciascun prodotto elencato nella tabella di cui sopra. L'operatore economico potrà presentare la propria offerta sviluppando una proposta che, anche attraverso soluzioni originali, rispetti le caratteristiche minime precedentemente indicate.

La Direttrice del Servizio
Marcella Ferralis

UO Gestione Tecnica dal laboratorio
Coordinamento tecnico